

Au cœur du 1er Parc d’Affaire Européen,
nous bénéficions d’une situation idéale
permettant de mieux développer,
renforcer et pérenniser nos relations clients.



Laboratoire de Contrôle Non Destructif



Personnels certifiés EN ISO 9712

Ressuage niveau 2
Magnétoscopie niveau 2
Ultrasons niveau 2
Radiographie niveau 2
CAMARI en rayonnements X et γ
Transport ADR classe 7

Personnels certifiés EN ISO 4179

Radiographie niveau 2

Personnels diplômés en soudage

Diplôme IWP
Diplôme IWS
Diplôme IWT
Diplôme IWE

Nos domaines d’activités

Industrie
Pétrole et Gaz
Chimie
Energie
Cimenterie
Nucléaire
Aéronautique



Mise à disposition :
- Expert QA/QC
- Contrôleurs qualifiés (CND/NDT)





CONTRÔLE PAR RESSUAGE

CONTRÔLE PAR MAGNÉTOSCOPIE

CONTRÔLE PAR ULTRASONS

CONTRÔLE PAR RADIOGRAPHIE X

TEST DE DURETÉ

PRISE DE RÉPLIQUES

POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI)

MESURE D'ÉPAISSEUR PAR ULTRASONS

QA/QC INSPECTION

INSPECTION MÉTHODES CND
(UT, PT, MT ET RT)

Votre référence
en Contrôle Non Destructif
& Inspection Soudage

CONTRÔLE PAR RESSUAGE

Chaîne de ressuage avec sensibilité
de contrôle S1 à S4

CONTRÔLE PAR MAGNÉTOSCOPIE

Banc de contrôle magnétoscopique
Tunnel de désaimantation
Appareils portatif de contrôle
magnétoscopique

CONTRÔLE PAR ULTRASONS

Poste à ultrasons type Epoch 600
Mesureur d'épaisseur

CONTRÔLE PAR RADIOGRAPHIE X

Générateur Haute Tension type 225kV
Tube directionnel,
Tension constante (225kV, 13mA)
Tube panoramique,
Tension constante (160kV, 6.25mA)
Générateur à rayons X portable, CERAM 235kV

INSPECTION MÉTALLURGIQUE

Appareil de dureté portative
Prise de répliques
Appareil de PMI (analyse chimique)
Mesure du Taux de Ferrite



INSPECTION POUR AUDIT QUALITÉ

Personnel certifié COFREND Niveau 2

INSPECTION SOUDAGE

Personnel IWP, IWS, IWT, IWE ...

